

CENTRO
VENTILAZIONE

WATER LINE



**ABSAUG- UND ENSTAUBUNGSSYSTEME
MIT NASSABSCHIEDUNG
FÜR DIE STEINBEARBEITENDE INDUSTRIE**

Centroventilazione Srl

Via dell'industria 1/A 61032 FANO (PU) Italy • Tel. +39 (0)721 808968 Fax +39 (0)721 800199

Web: www.centroventilazione.com • E-mail: info@centroventilazione.com



ABSAUGWAND MIT NASSABSCHIEDUNG ZUR ENTSTAUBUNG



Aufbau

Konstruiert aus verzinktem, gesenkebogenem und elektro-verschweißtem Stahlblech. Rostschutzbehandelt und PUR-lackiert.

Installation

Das Gerät wird zusammengebaut geliefert und erfordert nur einen normalen Anschluss an Strom und Wasser.

Funktionsweise

Vier-Phasen-Nassabscheider zur Entstaubung: die Stäube werden mithilfe des kräftigen Radialventilators auf der gesamten Frontfläche abgesaugt.

Die im Inneren der Aufbau befindlichen Düsen versprühen Wasser, mit dem die Stäube gebunden werden und sich in einer Auffangwanne niederschlagen.

Die metallischen Innenwände stellen dank des Wasserschleiers die zweite Abscheidungsphase dar.

Entsprechend angeordnete Metall-Abscheider halten die in Suspension gebliebenen Wassertropfen auf (Tropfenabscheider).

Die an den Ausblasgittern auf der Oberseite des Geräts befindlichen Polyester-Filter fangen die letzten Staubpartikel ab, bevor die Luft in die Umwelt entlassen wird.

Das Wasser wird durch den kontinuierlichen Wasserfluss aus der Wanne gespült.

Wartung

Reinigung der Auffangwanne und Wasserwechsel bei Bedarf.

ZUBEHÖR

- Gelenkarm zum Lokalisieren des Absaugstroms
- PVC-Vorbau auf drei Seiten der Abzughaube
- Inverter



geräuscharm
optimale Saugleistung
minimaler Wartungsaufwand
geringer Verbrauch
Gewährleistung eines
gesundheitsunbedenklichen
Arbeitsumfelds

Absaugfläche:
2480x1500 mm

Wasserbedarf:
Durchflussmenge 3-5 l/min.
Druck 2 bar

**Fassungsvermögen
Auffangwanne:**
ca. 280 l

Versorgungsspannung:
400 V - 50 Hz Dreiphasen
4-polig

FLOW

Abscheideleistung: 99,9%*

*zertifiziert von einem zugelassenen Prüflabor

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Absaugaggregat	Angesaugte Luft	Geräuschemission
FLOW	2480 mm	1200 mm	2080 mm	800 kg	5,5 kW	12000 m³/h	74 dB(A)
FLOW-ST	2150 mm	1350 mm	2080 mm	800 kg	5,5 kW	12000 m³/h	74 dB(A)

ABSAUGBANK MIT NASSABSCHIEDUNG ZUR ENTSTAUBUNG



Aufbau

Konstruiert aus verzinktem, gesenkgebogenem und elektro-verschweißtem Stahlblech. Rostschutzbehandelt und PUR-lackiert. Doppelte Arbeitsfläche aus Holz. Regulierbare Randleiste zum Ablegen des Arbeitsmaterials.

Beim Bedienen stören weder Abzüge noch andere sperrige Vorkehrungen, und die Arbeit des Personals wird dadurch erleichtert, dass sich beide Arbeitsflächen auf gleicher Höhe befinden.

Installation

Das Gerät wird zusammengebaut geliefert und erfordert nur einen normalen Anschluss an Strom und Wasser.

Funktionsweise

In dieser Nassabscheidungs-Vorrichtung findet die Entstaubung in vier Phasen statt.

Die Stäube werden mithilfe des kräftigen Radialventilators vom gesamten Umfang der Bank und aus den Rillen des Tisches abgesaugt. Der von den Düsen im Inneren der Struktur versprühte Wassernebel bindet den Staub, der sich dann in der Auffangwanne niederschlägt.

Die metallischen Innenwände stellen dank des Wasserschleiers die zweite Abscheidungsphase für die vorhandenen Stäube dar. Entsprechend angeordnete Metall-Abscheider halten die in Suspension gebliebenen Wassertropfen ab (Tropfenabscheider).

Die an den Ausblasgittern auf der Oberseite des Geräts befindlichen Filter aus Synthetik-Gewebe fangen die letzten Staubpartikel ab, bevor die Luft in die Umwelt zurückgeführt wird.

Eine Elektropumpe gewährleistet einen kontinuierlichen Wasserfluss.

Wartung

Reinigung der Auffangwanne und Wasserwechsel bei Bedarf.

ZUBEHÖR

- Inverter



geräuscharm
optimale Saugleistung
minimaler Wartungsaufwand
geringer Verbrauch
Gewährleistung eines
gesundheitsunbedenklichen
Arbeitsumfelds

Absaugfläche:
2100x1100 mm
Wasserbedarf:
Durchflussmenge 2,5-3 l/min.
Druck 2 bar
**Fassungsvermögen
Auffangwanne:**
ca. 130 l
Versorgungsspannung:
400 V - 50 Hz Dreiphasen
4-polig

RIVER

Abscheideleistung: 99,9%*

*zertifiziert von einem zugelassenen Prüflabor

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Absaugaggregat	Elektropumpe	Angesaugte Luft	Geräuschemission
RIVER	3270 mm	1100 mm	920 mm	550 kg	4 kW	0,55 kW	6500 m ³ /h	75 dB(A)

ZENTRALGESTEUERTE ABSAUGANLAGEN MIT NASSABSCHIEDUNG ZUR ENTSTAUBUNG



Aufbau

Die Komponenten (Absaughauben, Rohrleitungen, Filterzentralen) sind aus verzinktem, gesenkgebogenem und elektro-verschweißtem Stahlblech gefertigt, rostschutzbehandelt und PUR-lackiert wo notwendig.

Projektierung

Mit der fachlichen Unterstützung durch unsere Mitarbeiter wird jede Anlage nach den Anforderungen der einzelnen Kunden, der logistischen Konfiguration des Arbeitsumfelds und dem spezifischen Absaugbedarf erstellt. So kann die Anlage in Bezug auf Abmessungen, Leistung, Geräuschemission und Abscheidungsleistung individuell angepasst werden und folglich richtet sich auf die Anzahl der zu installierenden Absaugwände, -tische oder -arme nach der einzelnen Situation.

Installation

Die Anlage wird vor Ort von unserem qualifizierten Fachpersonal montiert.

Funktionsweise

Jede Anlage SOLUTION LINE besteht aus einer außerhalb des Arbeitsbereiches aufgestellten Entstaubungszentrale, bestehend aus Absaugaggregat, Rahmen, Nassfilter und Elektrischen Steuerung, die mittels eines Systems aus Rohrleitungen, Verbindungen, Kurven und Abweichungen mit einer Reihe von Absaugtischen, Absaugwänden oder Absaugarmen verbunden ist, die im Inneren der Werkhalle an den Stellen positioniert werden, wo die Absaugung vorgesehen ist.

Der interne Radialventilator generiert einen Luftstrom, welcher den Staub von den Ansaugstellen durch die Röhren der Absauglinie bis zum Nassfilter befördert. Die so angesaugten Stäube werden im Innern des Filters durch das von den Sprühdüsen vernebelte Wasser gebunden. Entsprechend positionierte Metall-Abscheider mit Lamellenstruktur bringen das Wasser-Staub-Gemisch dazu, in die unterhalb befindliche Auffangwanne zu fallen. Durch den konstanten Wasserfluss im Inneren wird das Wasser aus der Wanne gespült. Die nun gereinigte Luft wird durch den Abzug auf der Oberseite der Entstaubungszentrale in die Umgebung zurückgeführt.

- + Gewährleistung optimaler Absaugung und Filterung
- + ideal für eine Fertigungs-Bearbeitungslinie
- + individuell gestaltbar je nach logistischen Anforderungen

SOLUTION LINE